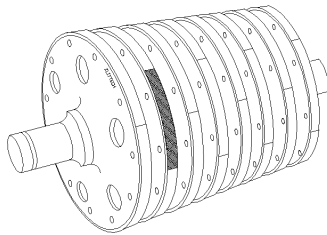


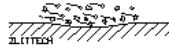


CEMENTARA

ROTOR MLINA ZA KLINKER



Mehanizam obrabe:



ABRAZIJA

Na izložene površine rotora mlina za klinker djeluje jaka abrazija.

Sa navarivanjem legure legirane sa borom površinu rotora zaštitimo i produžimo radno vrijeme rotora za 3 puta. Ovakva reparacija iztrošenog rotora košta samo 1/8 novog.

Navarivanje sa žicom ZT NiB

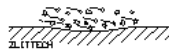
Tip legure Fe-Ni-B

Tvrdoća navara: 64 – 68 HRc

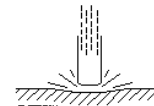
KUČIŠĆE MLINA ZA KLINKER



Mehanizam obrabe:



ABRAZIJA



UDARCI

Kučišće mila je izloženo jaki abraziji i udarcima.

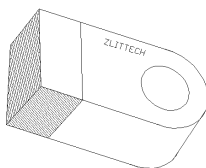
Za zaštitu pred obrabom i za produženje radnog vremena kučišće obložimo sa navarenim obrabno otpornim limom. Navaren sloj odlično štiti od abrazije i od udara.

Izporučljiv je u različitim dimenzijama i debljinama navara i sa mogućnošću rezanja i savijanja po crtežu.

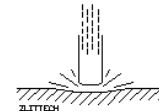
Osnovni lim: Č 0363, Č 0561 (S235JRG2, S355J2G3)

Navar: Tip legure Fe-C-Cr-Nb

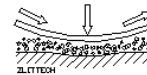
UDARNI ČEKIĆI MLINA ZA KLINKER



Mehanizam obrabe:



UDARCI



ABRAZIJA SA PRITISKOM

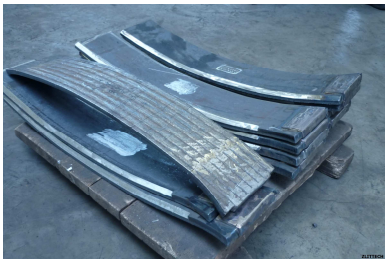
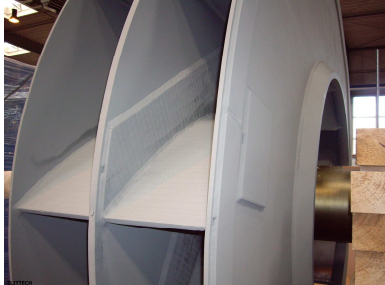
Čekići udaraju krš a isto tako su izloženi abraziji sa pritiskom.

Zbog djelovanja abrazije se legure sa karbidima snalaze bolje od Mn-odlijevka. Sa dominantnim mehanizmom obrabe odaberemo žicu sa martenzitnom od. karbidnom strukturom.

Navarivanje sa žicom ZT M 60, ZT M CTi, ZT LCCr ali ZT CCr



TRANSPORTNI VENTILATOR



Mehanizam obrabe:



Transportni ventilator je izložen jaki eroziji i abraziji.

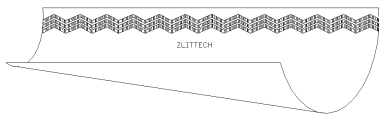
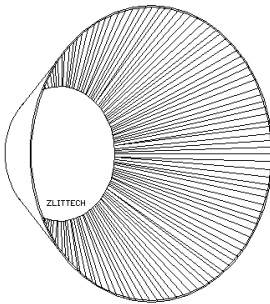
Protiv obrabi i za produženje radnog vremena obložimo izložene površine lopatica sa navarenim obrabno obstojnim limom. Navaren sloj odlično štiti od erozije i abrazije.

Obrabno obstojni lim je na raspolaganju u različitim dimenzijama i debljinama navara – i veoma tanka i laka 2 + 2 mm, sa mogućnošću razreza i savijanja po crtežu.

Osnovni lim: Č 0363, Č 0561 (S235JRG2, S355J2G3)

Navar: Tip legure Fe-C-Cr-Nb-(B)

TRANSPORTNI CIJEVOVODI



Mehanizam obrabe:



Transportni cijevovodi su još posebno u dijelovima, kde se menja pravac ili prečnik, izloženi jakoj eroziji in abraziji.

Izložene dijelove cijevi napravimo iz navarenog obrabno obstojnog lima. Navaren sloj odlično štiti od erozije i abrazije.

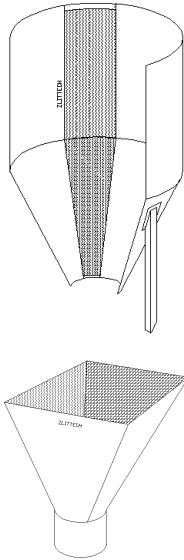
Obrabno obstojni lim izporučimo u različitim dimenzijama od. debljinama navara i sa mogućnošću razreza i savijanja po meri.

Osnovni lim: Č 0363, Č 0561 (S235JRG2, S355J2G3)

Navar: Tip legure Fe-C-Cr-Nb-(B)



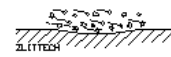
SILOS ZA KLINKER, LIJEVAK ZA KRŠ



Mehanizam obrabe:



UDARCI



ABRAZIJA

Kod sipanja krša od. klizanja klinkera dolazi do udarca in abrazije.

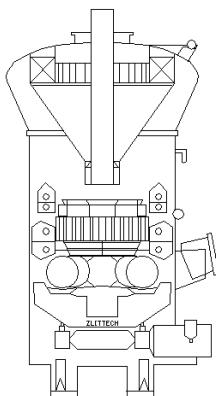
Izložene dijelove zidova silosa in lijevaka obložimo sa navarenim obrabno obstojnim limom. Navarjen sloj odlično štiti od udarca i abrazije.

Obrabno obstojni lim izporučujemo u različitim dimenzijama sa razrezom i savijanjem.

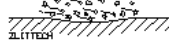
Osnovni lim: Č 0363, Č 0561 (S235JRG2, S355J2G3)

Navar: Tip legure Fe-C-Cr-Nb

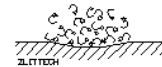
KOTALNI MLIN SA RAZVRŠČIVANJEM



Mehanizam obrabe:



ABRAZIJA



EROZIJA

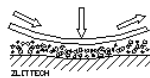
Razvršćivač kod kotalnog mlina je izložen eroziji i abraziji.

Slično kao kod ventilatora, obložimo izložene dijelove lopatica sa navarenim obrabno obstojnim limom. Navarjen sloj odlično štiti od erozije i abrazije.

Obrabno obstojan lim je dostupan u različitim dimenzijama (i 2 + 2 mm), sa mogućnošću razreza i savijanja.

Osnovni lim: Č 0363, Č 0561 (S235JRG2, S355J2G3)

Navar: Tip zlitine Fe-C-Cr-Nb-(B)



ABRAZIJA SA PRITISKOM

Na ploču kotalnog mlina djeluje jaka abrazija sa pritiskom.

Sa navarivanjem legure legirane sa C, Cr in Mo ploču popravimo, ju zaštitimo i produžimo radno vrijeme. Ovakav popravak iztrošene ploče je bitno jeftiniji od nabave nove.

Navarivanje sa žicom ZT Mo

Tvrdoća navara: 67 – 60 HRC

